

ST1000/ST1250

碳弧气刨系列



产品优势

- 具有碳弧气刨、MMA功能
- 具有过热保护等智能检测与报警功能
- 暂载率100%，可长时间进行大电流作业
- 支持U盘升级、RFID刷卡管理、集群控制等
- 外壳防护等级IP23，适合严酷环境的作业
- 输入电压允许波动范围宽广：-15%~+25%
- 具有VRD防触电功能，确保人身安全



碳弧气刨功能

- 一机多用，可快捷进行焊道的清根和焊缝返修工作
- 高暂载率，更适合中厚板焊道的大电流长时间清根作业



MMA功能

- 一机多用，可快捷进行焊道缝隙的修补和焊缝的返修等工作
- 适合长线缆作业，具有起弧电流和推力电流调节功能

应用领域

适合严酷环境的高性能焊机，广泛应用于船舶、钢结构、风电、压力容器等中厚板行业



USB接口

- 确保客户便捷享受麦格米特最前沿的焊接工艺及功能定制。可通过邮件形式发送工艺软件包，自行下载至U盘，对焊机进行升级



RFID刷卡

- 具备RFID刷卡功能，快捷实现焊工与焊机绑定
- 可配合SMARC智能焊接信息化云平台系统，实现更多智能化功能，如：参数下发、焊接工时统计、焊接参数追溯等



产品参数表

型号	ST1000	ST1250
控制方式	全数字	全数字
输入电压	三相AC 380V (-15%~+25%)	三相AC 380V (-15%~+25%)
输入频率	30~80Hz	30~80Hz
输入容量	52.5kVA	65.3kVA
功率因数	0.95	0.94
效率	0.9	0.9
额定负载持续率	1000A@100%	1250A@100%
额定空载电压	78V	78V
额定输出电流	1000A	1250A
额定输出电压	20~44V	20~44V
推力电流范围	0~1000A	0~1250A
引弧电流范围	0~1000A	0~1250A
手工焊接电流	100~1000A	100~1250A
碳弧气刨电流	100~1000A	100~1250A
额定暂载率	1000A@100%	1250A@100%
电磁兼容性	Class A	Class A
防雷等级	D级	D级
绝缘等级	F (电抗器H)	F (电抗器H)
防护等级	IP23	IP23
主机环境	-10°C~+40°C	-10°C~+40°C
体积(长×宽×高)	646×386×823mm	646×386×823mm
重量	83kg	84kg
扩展功能		
群控 (选配)	支持	支持
USB升级	支持	支持